



中华人民共和国国家标准

GB/T 38751—2020

热处理件硬度检验通则

General rules of hardness test for heat treated parts

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 硬度检验方法选用原则	2
5 待检样品	4
6 检验环境	4
7 人员要求	4
8 仪器管理	5
9 硬度检验	5
10 检验结果与硬度值表示	6
11 检验报告与报告报出	6
12 不确定度评定	7
附录 A(资料性附录) 不同硬度检验方法与适用范围(仅限于钢铁零件)	8
附录 B(规范性附录) 硬度检验方法与待检验件允许的最小厚度	9
附录 C(规范性附录) 不同硬度检验方法的曲面检验硬度修正值	15
附录 D(资料性附录) 不同检验方法的硬度值表示	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国热处理标准化技术委员会(SAC/TC 75)提出并归口。

本标准起草单位：江苏丰东热处理及表面改性工程技术研究有限公司、北京机电研究所有限公司、天津市热处理研究所有限公司、株洲中车天力锻业有限公司、上海大众动力总成有限公司、常州新区河海热处理工程有限公司、珠海格力电器股份有限公司、西安福莱特热处理有限公司。

本标准主要起草人：史有森、李俏、王琴、宋宝敬、苏立武、李鹏、殷和平、胡余生、陈森、王安民、毕革平。